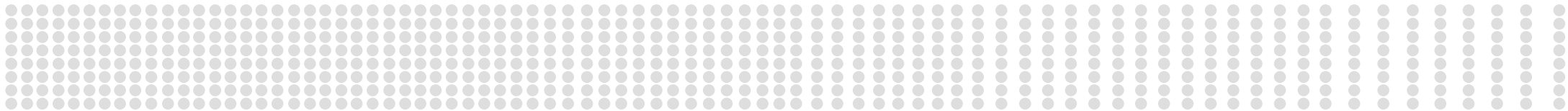


A decorative graphic consisting of 15 vertical columns of white dots, each column containing 10 dots, arranged in a slightly irregular pattern.

REFERENCJE



instalujemy czyste powietrze



BART Sp. z o.o. dysponuje biurami projektowo-handlowymi w Sosnowcu i Wrocławiu. Nasz doświadczony i kreatywny zespół inżynierów i projektantów oraz w pełni wyposażone w sprzęt i środki transportu ekipy montażowe zapewniają profesjonalną i terminową realizację całych procesów inwestycyjnych.

Wykonujemy szeroki zakres instalacji związanych z techniką obróbki powietrza oraz instalacje towarzyszące typu sprężone powietrze, grzewcze, chłodnicze również zabudowy wewnątrz hal tzw. pomieszczenia czyste, zabudowy dźwiękochłonne.

Realizujemy nowatorskie i rzadkie instalacje współpracujące bezpośrednio z technologią, do których należą m.in. instalacje transportu i gospodarki ściekami produkcyjnymi, instalacje odpylania dla sortowni odpadów.

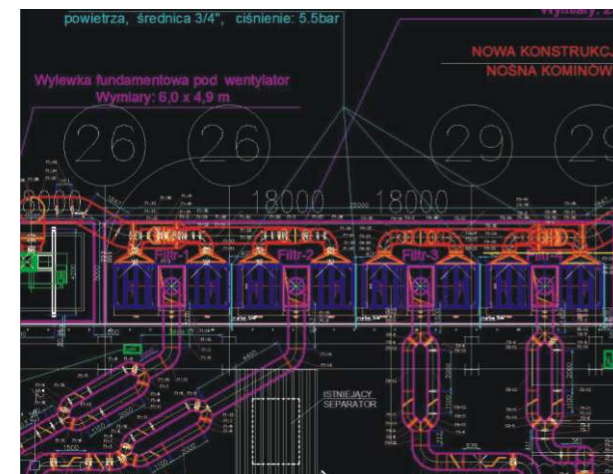
Rozwiązujemy też skomplikowane problemy z zakresu pyłów wybuchowych, pyłów palnych oraz eliminacji - dopalania lotnych związków organicznych.

Wykonaliśmy instalacje dla wielu branż przemysłu. Jesteśmy obecni w aplikacjach spawalniczych, szlifierskich, filtracji mgły olejowej, filtracji pyłów przy produkcji asfaltu, biomasie, ale również w branżach spożywczych, farmaceutycznych, tworzyw sztucznych, w przemyśle drzewnym i innych.

Solidne wykonanie zleceń, brak zgody na stosowanie kompromisów technicznych zjednały nam przychyłność inwestorów krajowych i zagranicznych.

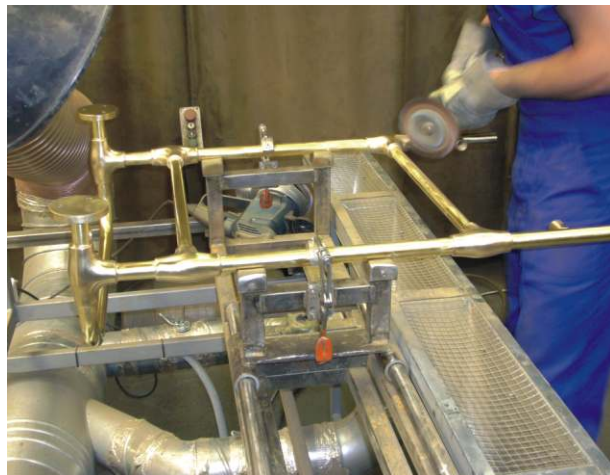
Potwierdzeniem silnej pozycji firmy BART na rynku są liczne zaawansowane technicznie realizacje.





opracowanie koncepcji i projektu

Opracowujemy projekt w oparciu o wymogi techniczne, indywidualne potrzeby i parametry gwarantując optymalny dobór urządzeń i komponentów. Wdrażamy najnowocześniejsze, dostępne na świecie urządzenia, systemy zabezpieczeń, układy sterowania i osprzęty. Stosujemy też własne, nowatorskie rozwiązania współpracując z jednostkami naukowymi.



dostawa urządzeń i instalacji

Koordinujemy dostawy, montujemy kompletne systemy, uruchamiamy, dokonujemy pomiarów na serwisie gwarancyjnym i pogwarancyjnym, w sposób stały monitorujemy nasze instalacje.

Badamy je pod kątem wydajności oraz podciśnień, parametrów elektrycznych (poboru mocy, uziemień), skuteczności filtracji. Czas reakcji naszego serwisu nierzadko liczony jest w godzinach ze względu na wymogi zachowania ciągłości produkcyjnej.



eliminacja lotnych związków organicznych

Firma Bart przedstawiciel włoskiego producenta Airprotech, projektuje i dostarcza instalacje do oczyszczania gazów pochodzących z różnego rodzaju technologii.

Do realizacji tego zadania wykorzystywane są instalacje do utleniania regeneracyjnego, katalitycznego, instalacje do utleniania rekuperacyjnego, adsorpcja związków organicznych na węglu aktywnym, absorpcja aerosoli Izo, Izn oraz systemy mokre - skrubery .



system zarządzania jakością

Dowodem na nieustanne podnoszenie kwalifikacji jest wdrożenie w firmie Bart systemu jakości ISO 9001-2008 na wszystkich etapach działań.

Normom jakościowym podlegają zarówno nasze prace projektowe, montażowe, jak dostawa i sprzedaż całych instalacji.

Z A Ł A C Z N I K



do certyfikatu nr: 44 100 093005
EN ISO 9001 : 2008



Bart Sp. z o.o.
ul. Będzińska 41/I, PL / 41-205 Sosnowiec
Zakres

Projektowanie, montaż i serwis instalacji wentylacyjnych, odpylania i chłodniczych.

Numer rejestracyjny certyfikatu
44 100 093005-01

Siedziba
Bart Sp. z o.o.
Biuro w Poznaniu
ul. Dąbrowskiego 470
PL / 60-151 Poznań

44 100 093005-02

Bart Sp. z o.o.
Biuro we Wrocławiu
ul. Parkowa 13
PL / 51-616 Wrocław

Koniec listy

Jednostka Certyfikująca
TUV NORD CERT GmbH

Katowice, 2009-02-23

TUV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

D - 45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-06-00

C E R T Y F I K A T TUV NORD

dla Systemu Zarządzania wg
EN ISO 9001 : 2008

Zgodnie z procedurą TÜV NORD CERT, zaświadcza się niniejszym, że



Bart Sp. z o.o.
ul. Będzińska 41/I,
PL / 41-205 Sosnowiec

z oddziałami/zgodnie z załącznikiem

stosuje system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie:

Projektowanie, montaż i serwis instalacji wentylacyjnych, odpylania i chłodniczych.

Nr rejestracyjny certyfikatu: 44 100 093005
Protokół z audytu nr: PL3063/2009

Ważny do: 2012-02-22

Jednostka Certyfikująca
TUV NORD CERT GmbH

Katowice, 2009-02-23

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą auditową i certyfikacyjną TÜV NORD CERT.

TUV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-06-00

instalujemy czyste powietrze

8

ODPYLANIE PYŁÓW Z PIECÓW ŁUKOWYCH I INDUKCYJNYCH

LOKALIZACJA: HSW Odlewnia Stalowa Wola

Proces: topienie żeliwa

Rodzaj pyłu: pyły i dymy z pieców łukowych

Zainstalowana wydajność: 75 000 m³/h

Informacje dodatkowe: instalacja wyposażona w filtr kieszeniowy o powierzchni filtracji 1 629 m², wentylator o mocy 132 kW zabudowany w obudowie dźwiękochłonnej. Dla skutecznego wychwytywania zanieczyszczeń wykonano przegubowe okapy odciągające dymy i pyły bezpośrednio z ponad pieców. Instalacja sterowana z szafy sterowniczej wyposażonej w wyświetlacz LCD (pokaz graficzny procesu) oraz falownik.



FILTRACJA PYŁÓW WYBUCHOWYCH

LOKALIZACJA: ISD Huta Częstochowa Sp. z o.o.

Proces: instalacja odpylania 2 komór do śrutowania i metalizacji natryskowej

Rodzaj zanieczyszczeń: pyły ze śrutowania konstrukcji stalowych i metalizacji natryskowej cynkiem

Zainstalowana wydajność: 120 000 m³/h

Informacje dodatkowe: instalacja odpylania dwóch komór do śrutowania i metalizacji łukowej cynkiem wielkogabarytowych konstrukcji mostów. Wymiary komór śrutowniczych dł./szer./wys. 32 x 8 x 6 m. Odpylanie pyłów cynku stwarzających zagrożenie wybuchem.



FILTRACJA PYŁÓW Z PROCESÓW WALCOWANIA

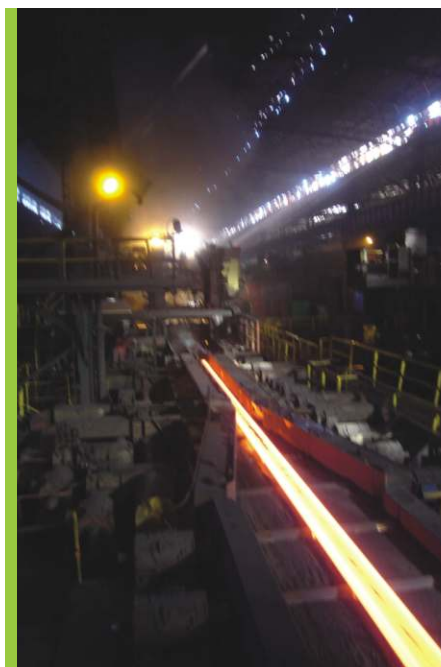
LOKALIZACJA: Arcelor Mittal S.A.

Proces: walcowanie szyn i profili stalowych

Rodzaj zanieczyszczeń: pyły metaliczne

Zainstalowana wydajność: 60 000 m³/h

Informacje dodatkowe: odpylanie pyłów i dymów emitowanych w procesach gorącego walcowania szyn i profili. Odpylanie dwóch klatek walcarek. Proces wysokotemperaturowy - temperatura pasma ok. 1000 °C. Wyciąg realizowany za pomocą 3 okapów umieszczonych ponad samotokiem, po którym przesuwane jest pasmo. Okapy wyposażone w mechaniczne układy jezdne pozwalające na wycofanie w celu zapewnienia możliwości wykonywania prac remontowych w obrębie walcarek.



FILTRACJA PYŁÓW DRZEWNYCH

LOKALIZACJA: Elektrociepłownia Białystok

Proces: usuwanie zanieczyszczeń emitowanych w procesach obróbki biomasy

Rodzaj pyłu: pył drzewny

Zainstalowana wydajność: 3 cyklodfiltry 20 000 m³/h

1 cyklodfiltr 15 000 m³/h

1 cyklodfiltr 12 000 m³/h

Informacje dodatkowe: instalacja odciąga pyły z okapów szczelinowych w hali zrębków, z przesiewacza oraz rębaka. Odzyskiwany pył jest transportowany poprzez przenośniki ślimakowe oraz zgrzeblowo-rurowe. Cyklodfiltry wyposażono w panele dekompresji wybuchu. Instalacja jest zabezpieczona klapami zwrotnymi przed ewentualnym powrotem eksplozji do hali.



instalujemy czyste powietrze

10

FILTRACJA PYŁÓW OD PRZECINARKI PLAZMOWEJ

LOKALIZACJA: Autoliv Poland Sp. z o.o.

Proces: odpylanie przecinarki plazmowej w procesie produkcji poduszek powietrznych do samochodów

Rodzaj pyłu: pyły włókniste (pyły trudne do oddzielenia od materiału filtracyjnego)

Zainstalowana wydajność: 12 000 m³/h

Informacje dodatkowe: odpowiednio dobrane urządzenia i materiały filtracyjne pozwoliły rozwiązać długotrwałe problemy inwestora z oczyszczaniem wkładów filtracyjnych.



FILTRACJA PYŁÓW WYBUCHOWYCH

LOKALIZACJA: Faurecia w Legnicy

Proces: odpylanie pyłów technologicznych

Rodzaj zanieczyszczeń: pyły włókniste o właściwościach wybuchowych Kst = 172m³bar/s

Zainstalowana wydajność: 30 000 m³/h

Informacje dodatkowe: Filtry z zabezpieczeniem pasywnym w postaci 9 paneli dekompresji wybuchu spełniających również rolę drzwi inspekcyjnych. Instalacja z recykulacją filtrowanego powietrza do hali w celu zmniejszenia strat ciepła. Rurociągi zabezpieczone klapami zwrotnymi przed powrotem fali eksplozji do hali. Przewód recykulacji powietrza zabezpieczony klapą przeciwpożarową.



FILTRACJA PYŁÓW TWORZYW SZTUCZNYCH

LOKALIZACJA: LG Chem w Biskupiach Podgórnych

Proces: cięcie folii do monitorów ciekłokrystalicznych

Rodzaj zanieczyszczeń: pyły z procesów obróbki folii do monitorów LCD

Zainstalowana wydajność: 30 000 m³/h

Informacje dodatkowe: suche pyły tworzyw sztucznych, włókniste mające skłonność do koagulacji.



FILTRACJA PYŁÓW WYBUCHOWYCH

11

LOKALIZACJA: Hobas System Polska Sp. z o.o.

Proces: odciąg z piły do przecinania rur i kształtek wodociągowych

Rodzaj zanieczyszczeń: mieszanina żywic poliestrowych z włóknem szklanym

Zainstalowana wydajność: 9 000 m³/h

Informacje dodatkowe: usuwanie wybuchowych pyłów żywic poliestrowych i włókna szklanego z procesów cięcia rur i kształtek wodociągowych. Instalacja zabezpieczona przeciwwybuchowo. Zabezpieczenie w postaci panelu eksplozyjnego na filtrze i kłapy zwrotnej zapobiegającej cofnięciu się eksplozji z powrotem do hali produkcyjnej.



INSTALACJA ODCIĄGANIA I FILTRACJI PYŁÓW ZE STANOWISK POLERSKICH

LOKALIZACJA: Zehnder Group Bolesławiec Sp. z o.o.

Proces: odciąg pyłów emitowanych w procesach polerowania obudów dekoracyjnych grzejników łazienkowych

Rodzaj pyłu: pyły żelaza, niklu i innych metali

Zainstalowana wydajność: instalacja o wydajności 12 000 m³/h, obsługująca 4 stoły polerskie

Informacje dodatkowe: oczyszczone powietrze jest zawracane z powrotem na halę, nawiew odbywa się za pomocą nawiewników wporowych zainstalowanych nad stanowiskami roboczymi.



ODPYLANIE GAZÓW I PYŁÓW SPAWALNICZYCH

LOKALIZACJA: Kirchhoff Polska Sp. z o.o. Mielec

Proces: spawanie i zgrzewanie elementów stalowych

Rodzaj pyłu: pyły spawalnicze

Zainstalowana wydajność: 2 x 50 000 m³/h

Informacje dodatkowe: odciąg pyłów z kabin robotów spawalniczych i zgrzewarek. Wyposażona w system detekcji i gaszenia iskiei. Możliwość zawrotu czystego powietrza w 100% na halę. Instalacja wyposażona w układ zima/lato.



WENTYLACJA MECHANICZNA NAWIEWNA - LETNIA

LOKALIZACJA: Man Bus Sp. z o.o. Starachowice

Proces: lakiernia autobusów

Zainstalowana wydajność: 2 x 30 000 m³/h

Informacje dodatkowe: dwa układy nawiewne powietrza świeżego. Nawiew za pomocą nawiewników wyporowych, wywiew wentylatorami dachowymi. Niezależne układy sterowania. Konstrukcje stalowe pod centrale.



CENTRALNE ODKURZANIE PYŁÓW ŚCIERNYCH

LOKALIZACJA: Alstom Konstal S.A. Chorzów

Proces: śrutowanie wagonów

Rodzaj pyłu: korund, mocno ścierny

Zainstalowana wydajność: 2 100 m³/h, podciśnienie 50kPa

Informacje dodatkowe: instalacja do odkurzania wagonów ze śrutu. Ilość przyłączy 5. Możliwość jednoczesnej pracy dla czterech osób. Transport pyłu w pionie 12 m i poziomie 22 m. Instalacja wyposażona w zawory przeciążeniowe, przepustnice pneumatyczne, mikrostyki.



FILTRACJA PYŁÓW SPAWALNICZYCH

LOKALIZACJA: Winkelmann Sp. z o.o. Legnica

Proces: odciąg z procesów spawania i zgrzewania

Rodzaj zanieczyszczeń: dymy i pyły z procesów spawalniczych

Zainstalowana wydajność: 10 000 m³/h

Informacje dodatkowe: usuwanie zanieczyszczeń emitowanych ze stanowisk spawania oraz pól odkładczych za pomocą ssawek punktowych, ssaw szczelinowych, okapów i ramion odciągowych. Układ filtracyjny zlokalizowany na zewnątrz hali.



ODPYLANIE DYMÓW I PYŁÓW SPAWALNICZYCH

LOKALIZACJA: Caterpillar Poland, Sosnowiec

Proces: spawanie dużych elementów konstrukcji

Rodzaj pyłu: pył suchy, nie wybuchowy

Zainstalowana wydajność: 8 x 8 000 m³/h

Informacje dodatkowe: cztery układy systemu nawiewno wywiewnego zwanego potocznie PUSH-PULL. Nawiew realizowany za pomocą dysz dalekiego zasięgu co gwarantuje rozprowadzenie powietrza między nawami - 18 m. Wywiew za pomocą kratki. Wysokości dobrane w sposób zapewniający prawidłowy przepływ strugi oczyszczonego powietrza z dymami powstałymi podczas prac spawalniczych.



ODPYLANIE DYMÓW I PYŁÓW SPAWALNICZYCH

LOKALIZACJA: Elektrobudowa Tychy

Proces: spawanie elementów aluminiowych

Rodzaj pyłu: pył suchy, nie wybuchowy

Zainstalowana wydajność: 2 x 3 500 m³/h

Informacje dodatkowe: dwa układy po 8 ramion odciągowych z założeniem jednoczesnej pracy dla 4 stanowisk. Wentylator 7,5 kW w obudowie.

ROZBUDOWA INSTALACJI ODCIĄGU DYMÓW SPAWALNICZYCH

LOKALIZACJA: VW Polska Sp. z o.o. Poznań - Swarzędz

Proces: zgrzewanie i spawanie elementów konstrukcyjnych podwozia samochodów linia VW Cady

Rodzaj pyłu: dymy z procesów spawalniczych

Zainstalowana wydajność: 18 000 m³/h

Informacje dodatkowe: instalacja obsługuje stanowiska spawalnicze robotów jak i stanowiska spawania ręcznego.



INSTALACJA ODCIĄGU DYMÓW I PYŁÓW SPAWALNICZYCH

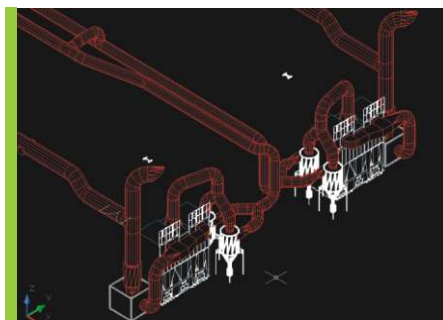
LOKALIZACJA: Keiper Polska Sp. z o.o. Świebodzin

Proces: spawanie i zgrzewanie elementów konstrukcyjnych stelaży siedzeń samochodowych

Rodzaj pyłu: pyły z procesów spawalniczych

Zainstalowana wydajność: 56 000 m³/h

Informacje dodatkowe: instalacja zabezpieczona systemem gaszenia iskier. Instalacja obsługuje zrobotyzowane stanowiska spawalnicze. Branża motoryzacyjna.



FILTRACJA PYŁÓW SPAWALNICZYCH

LOKALIZACJA: Sitech Technika Siedzeń Volkswagen Polkowice

Proces: odciąg z procesów spawania i zgrzewania garbowego i punktowego

Rodzaj zanieczyszczeń: dymy i pyły z procesów spawalniczych

Zainstalowana wydajność: 45 000 m³/h, temp. 125° C

Informacje dodatkowe: Instalacja obejmuje cztery zrobotyzowane stanowiska spawalnicze, dwa stanowiska zgrzewania punktowego i cztery stanowiska zgrzewania garbowego. Instalacja wyposażona została w inżektorowy system napyłania sorbentem. Praca systemu z recykulacją powietrza w okresie zimowym.



FILTRACJA PYŁÓW GAZÓW SPAWALNICZYCH

LOKALIZACJA: SOLARIS Bus and Coach SA
Zakład Środa Wielkopolska

Proces: odciąg z procesu spawania elementów konstrukcji autobusów i tramwajów

Rodzaj zanieczyszczeń: dymy i pyły spawalnicze

Zainstalowana wydajność: 3 x 50 000 m³/h

Informacje dodatkowe: Instalacja obejmuje trzy nawy hali produkcji autobusów i tramwajów. Każda z instalacji jest zbudowana z filtra przemysłowego wraz z wentylatorem współpracującymi z centralą wentylacyjną wyposażoną w sekcję wymiennika i komorę mieszania. Instalacja łączy funkcje wentylacji ogólnej z filtrowentylacją spawalniczą. Całkowita wydajność 150 000 m³/h.



INSTALACJA ODPYLANIA WIBROPRASY

LOKALIZACJA: Betra Racibórz

Proces: produkcja kostki brukowej

Rodzaj zanieczyszczeń: pył suchy, ścierny

Zainstalowana wydajność: 20 000 m³/h

Informacje dodatkowe: odpylacz filtracyjny połączony 3 punktami odciągowymi, z maszyną technologiczną.





ul. Będzińska 41/I
41-205 Sosnowiec

Regon 276741981
NIP PL 635-16-14-771

Tel. +48 32 256 22 33
Fax +48 32 256 22 35
info@bart-vent.pl

www.bart-vent.pl

Biuro Sosnowiec
ul. Będzińska 41/I
41-205 Sosnowiec
Tel. + 48 32 256 22 33
Fax + 48 32 256 22 35
info@bart-vent.pl

Biuro Wrocław
ul. Parkowa 13
51-616 Wrocław
Tel. + 48 71 722 35 00
Fax + 48 71 722 35 01
wroclaw@bart-vent.pl

